

novus

Messtechnik GmbH & Co.KG
info@novus-messtechnik.de / +49 (0) 7031 414644-0



BOWERS GROUP

Phönix

Koordinaten Messtechnik



baty

Hohe Genauigkeit

Bildbasierte Inspektion

Venture
FV



Baty

Venture FV

Die Baty Venture FV Serie bietet eine Reihe hochpräziser optischer Messgeräte.

Sofortige hochauflösende Messungen und benutzerfreundliche Software!

- ✓ Automatische Teileerkennung
- ✓ Intuitive Software
- ✓ Telezentrische LED-Beleuchtung
- ✓ 20 Megapixel Kamera



Besuchen Sie uns auf unserer Website
www.pkmt.de

info@pkmt.de oder 02166/12 88 600

Sofort

- Sofortige Messungen auf Knopfdruck
- Ultraschnelle Berichterstellung mit SPC inklusive
- Die Zeichenerkennung liest und meldet automatisch einzelne Teilenummern während der Chargenmessung
- Hunderte Dimensionen in 1 Sekunde

Hochpräzise

- Doppelte telezentrische Optik für hohe Auflösung
- Motorisierter Autofokus
- Durch die automatische Kantenerkennung wird der Einfluss des Bedieners eliminiert

Benutzerfreundlich

- Einfache, intuitive Software und
- Benutzeroberfläche
- Automatisches Messen und Bemaßen
- Automatischer Import von Abmessungen und Toleranzen aus CAD

Einfache Chargenmessung

- Einzel- oder Chargenmessungen in Sekundenschnelle
- Mehrere Beleuchtungsoptionen für Oberflächen- und Profilmerkmale
- Intuitive, einfache Benutzeroberfläche



Hochwertige Optik

- 20-Megapixel-CMOS
- Große telezentrische Optik
- Neu entwickelte Subpixel-Kantenerkennungsalgorithmen



Ultraschnelle Dimensionsmessung

Erstellen Sie sofortige Messungen, indem Sie bekannte Komponenten einfach zufällig auf dem Tisch platzieren. Neue Teile können einfach gemessen werden, indem automatisch Merkmale aus dem gescannten Bild extrahiert und Abmessungen hinzugefügt werden, um eine Inspektion zu erstellen, die dann für die zukünftige Verwendung gespeichert wird.

Automatisierte Teileinspektion mit zusätzlicher CNC-Wiedergabe für Teile, die größer als das Sichtfeld sind. Schnelle Einrichtungs- und Inspektionszeit zur Erzielung reduzierter Produktionskosten.

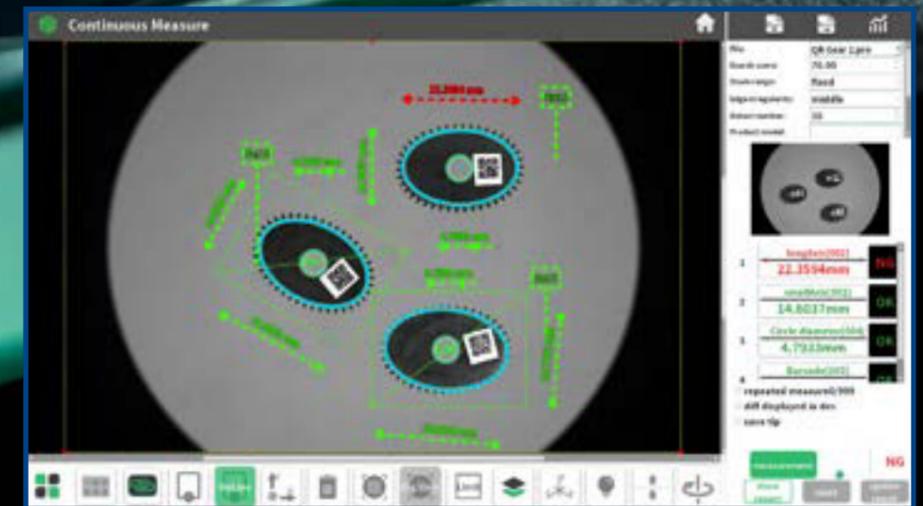
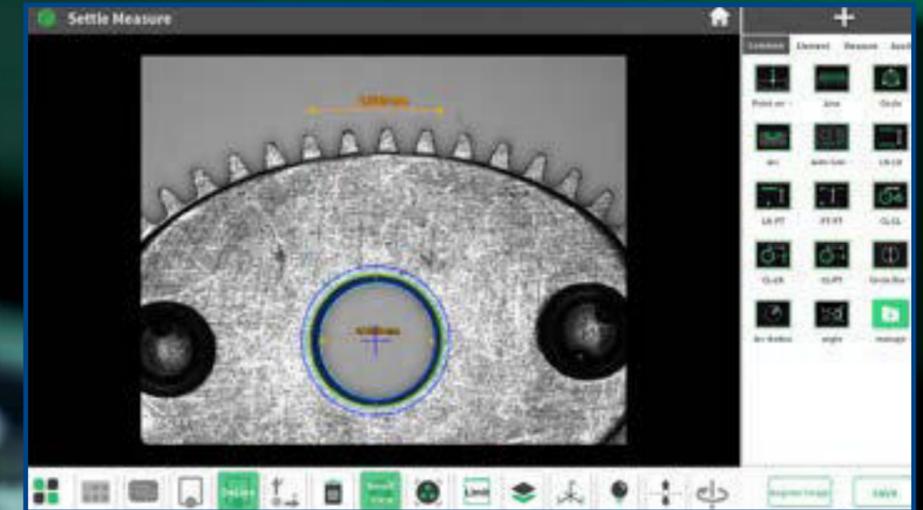
Automatische Teileerkennung

Dank der automatischen Teileerkennung ist es nicht erforderlich, ein Programm auszuwählen oder ein Teil auszurichten. Die intuitive Software erkennt das Teil, wählt das Prüfprogramm aus und misst jedes Teil in der Charge, wodurch Zeit gespart und Bedienerfehler vermieden werden.

Gleichzeitig messen

Mehrere Teile & Messungen

Messen Sie Hunderte von Abmessungen an Hunderten von Teilen in Sekundenschnelle und genau unter verschiedenen Lichtverhältnissen. Sofortige Pass/Fail-Klassifizierung für den Prüfer auf dem Bildschirm, mit detaillierten Berichten, die automatisch an Ihrem bevorzugten Speicherort gespeichert werden



Großes Sichtfeld

Telezentrische Optik mit großem Durchmesser und motorisiertem Autofokusbereich von 75 mm kombiniert mit einem Messbereich von bis zu 300 x 200 mm. Motorisiertes LED-Ringlicht mit geteiltem Ring und telezentrische Profilbeleuchtung als Standard bei allen Modellen.

Programmierbarer LED-Ring

Die programmierbare, segmentierte LED-Oberflächenbeleuchtung mit geteiltem Ring ist bei allen FV-Modellen Standard. Dadurch können die Kanten von Merkmalen genau definiert werden, damit sie von der Software automatisch erkannt werden können.

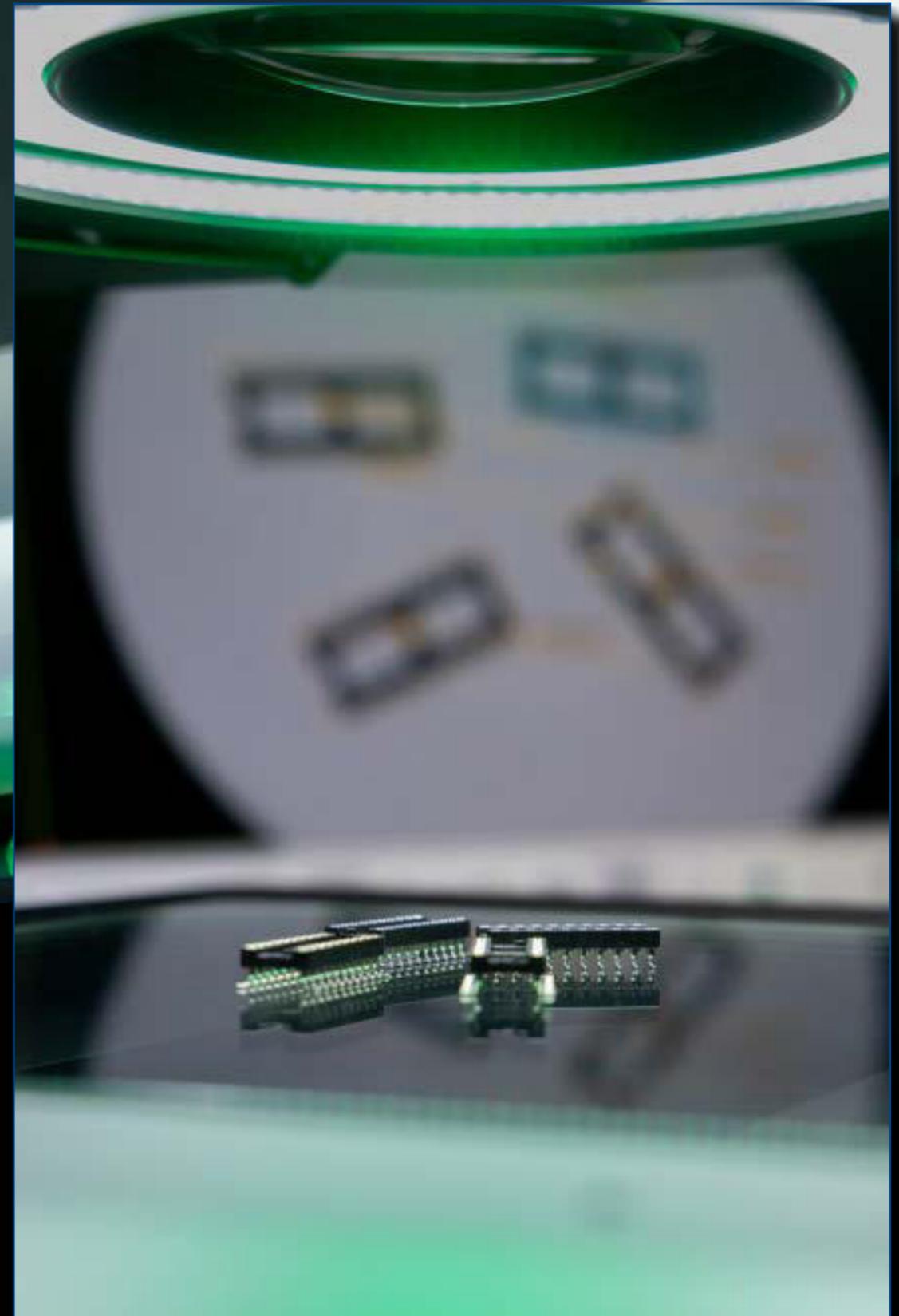
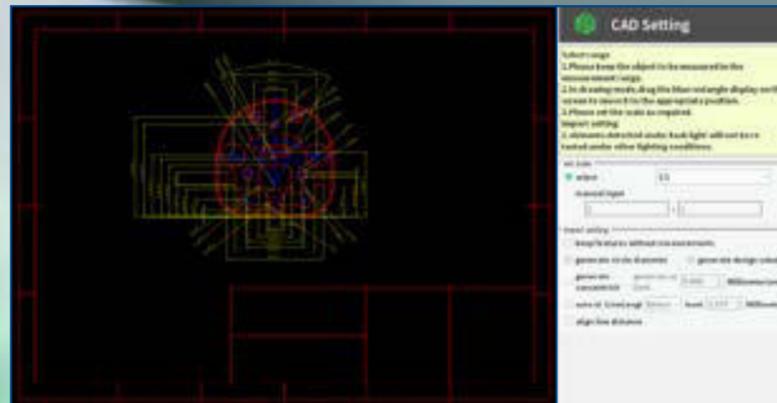
Das motorisierte Ringlicht kann auch in der vertikalen Achse angetrieben werden, um Merkmale mit minimaler Höhe hervorzuheben. Darüber hinaus kann optional eine koaxiale Beleuchtung für Teile mit Oberflächenmerkmalen wie Sacklöchern eingeführt werden.

Automatische Programmierung aus CAD

Erstellen Sie vollständige Prüfprogramme, bevor das Teil hergestellt wird. Unsere Funktion „Programm aus CAD“ kann alle Merkmale, Abmessungen und die zugehörigen Toleranzen direkt aus der CAD-Datei importieren. Bereit für die Messung und Klassifizierung der Teile, sobald diese auf den Messtisch gelegt werden. Standard bei allen Modellen.

Besuchen Sie uns auf unserer Website
www.pkmt.de

info@pkmt.de oder 02166/12 88 600

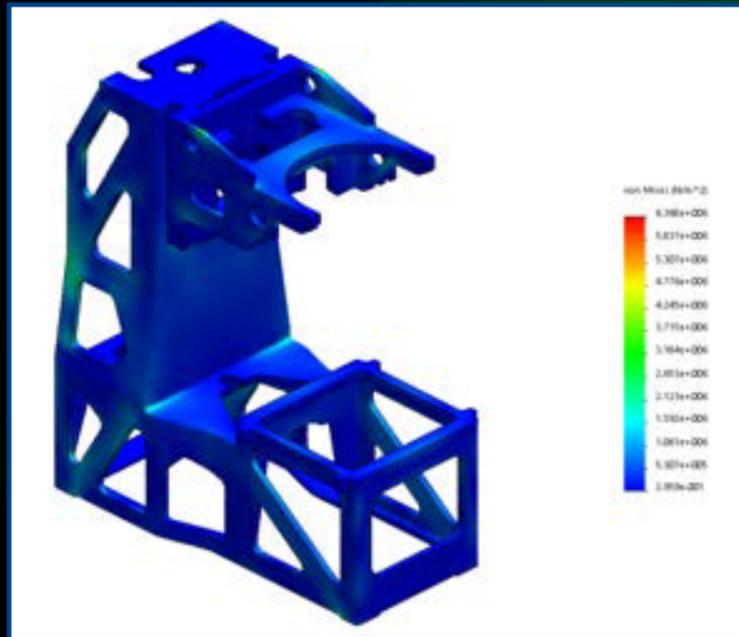


Stabile & robuste Konstruktion

Der hochpräzise CNC-Arbeitstisch nutzt robuste Kreuzrollschienenführungen für optimale Leistung und Genauigkeit.



Das robuste Gussgehäuse bietet eine stabile Grundlage für den leistungsstarken motorisierten X-Y-Messtisch. Es wird sichergestellt, dass die korrekte Ausrichtung der motorisierten Fokus- und Beleuchtungsachsen beibehalten wird.



Besuchen Sie uns auf unserer Website
www.pkmt.de

info@pkmt.de oder 02166/12 88 600

Optionale Koaxiale-Beleuchtung

Koaxiale Beleuchtung ermöglicht die Erzielung eines scharfen, hochauflösenden Bildes auf allen Oberflächenmerkmalen, selbst am Boden einer Sackbohrung oder Verjüngung. Diese Option ist für alle Modelle verfügbar.



Benutzerfreundliche Software

- Einfache und intuitive Benutzeroberfläche, die speziell für den Bediener entwickelt wurde.
- Die benutzerfreundliche Software ermöglicht die schnelle und einfache Erstellung neuer Inspektionen mit minimaler Erfahrung.
- Spezielle Funktionen zum Messen von Zahnrädern, Gewinden, O-Ringen und Federn.
- CAD-Import ermöglicht dem Benutzer den Vergleich von Profilen mit CAD-Modellen.
- Vollständige Inspektionen automatisch erstellen aus einer importierten .dwg-Datei, einschließlich Abmessungen und Toleranzinformationen.
- Einfache Berichterstellung, einschließlich der Einstufung als bestanden/nicht bestanden auf dem Bildschirm.

Besuchen Sie uns auf unserer Website
www.pkmt.de

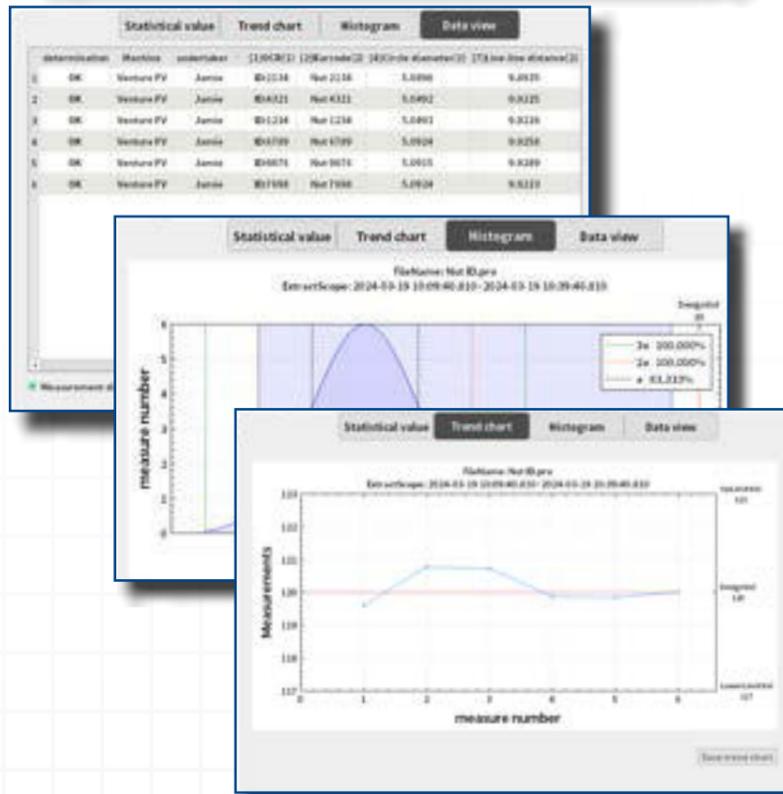
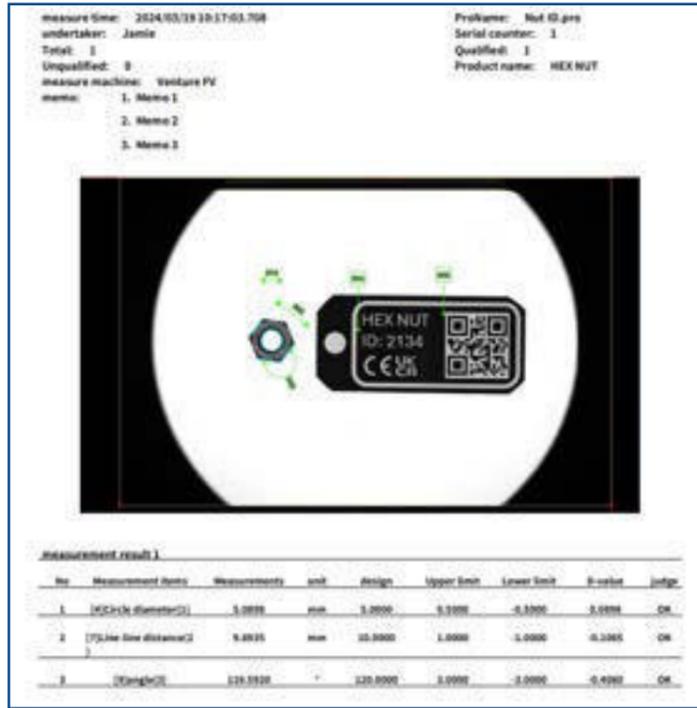
info@pkmt.de oder 02166/12 88 600

Automatische Inspektionsberichte

Eine Reihe von Excel-kompatiblen Berichten stehen sofort nach jeder Inspektion zur Verfügung und liefern Messdaten für jede Messung, einschließlich einer Pass/Fail-Klassifizierung. Einzelteilberichte umfassen ein bemaßtes Bild des Teils zum einfachen Vergleich mit der Zeichnung.

Die Ergebnisse der Chargenprüfung werden bequem in einem einzigen Chargenbericht zusammengefasst. Mithilfe der Zeichenerkennung erkennt die Software automatisch Identifikationsnummern auf jedem Teil und listet dann die Messergebnisse für jede Teilenummer auf.

Standardmäßig sind auch SPC-Datenberichte enthalten, einschließlich Normalverteilungskurven und CP- und CPK-Berechnungen zur Überwachung der Prozessfähigkeit.



	FV-1080	FV-2020	FV-3020
Messbereich	100 x 80mm	200 x 200mm	300 x 200mm
Sichtfeld	Single	Dual	Dual
Kamera	20 Megapixel	20 Megapixel	20 Megapixel
Motorisierter Autofokus	Standard	Standard	Standard
Messtisch	Fixiert	CNC	CNC
Motorisiertes LED-Ringlicht	Standard	Standard	Standard
Optionaler Koaxiale Beleuchtung	Ja	Ja	Ja
Optionaler 3D-chromatischer konfokaler Sensor (Z-Achsen-Messung)	Nein	Nein	Ja



FV-1080 mit optionaler Koaxial-Beleuchtung



FV-2020 mit optionaler Koaxial-Beleuchtung

Besuchen Sie uns auf www.pkmt.de

info@pkmt.de oder 02166/12 88 600

Venture



Erfahren Sie mehr!

Um mehr über die Venture FV-Serie zu erfahren, wenden Sie sich bitte an:

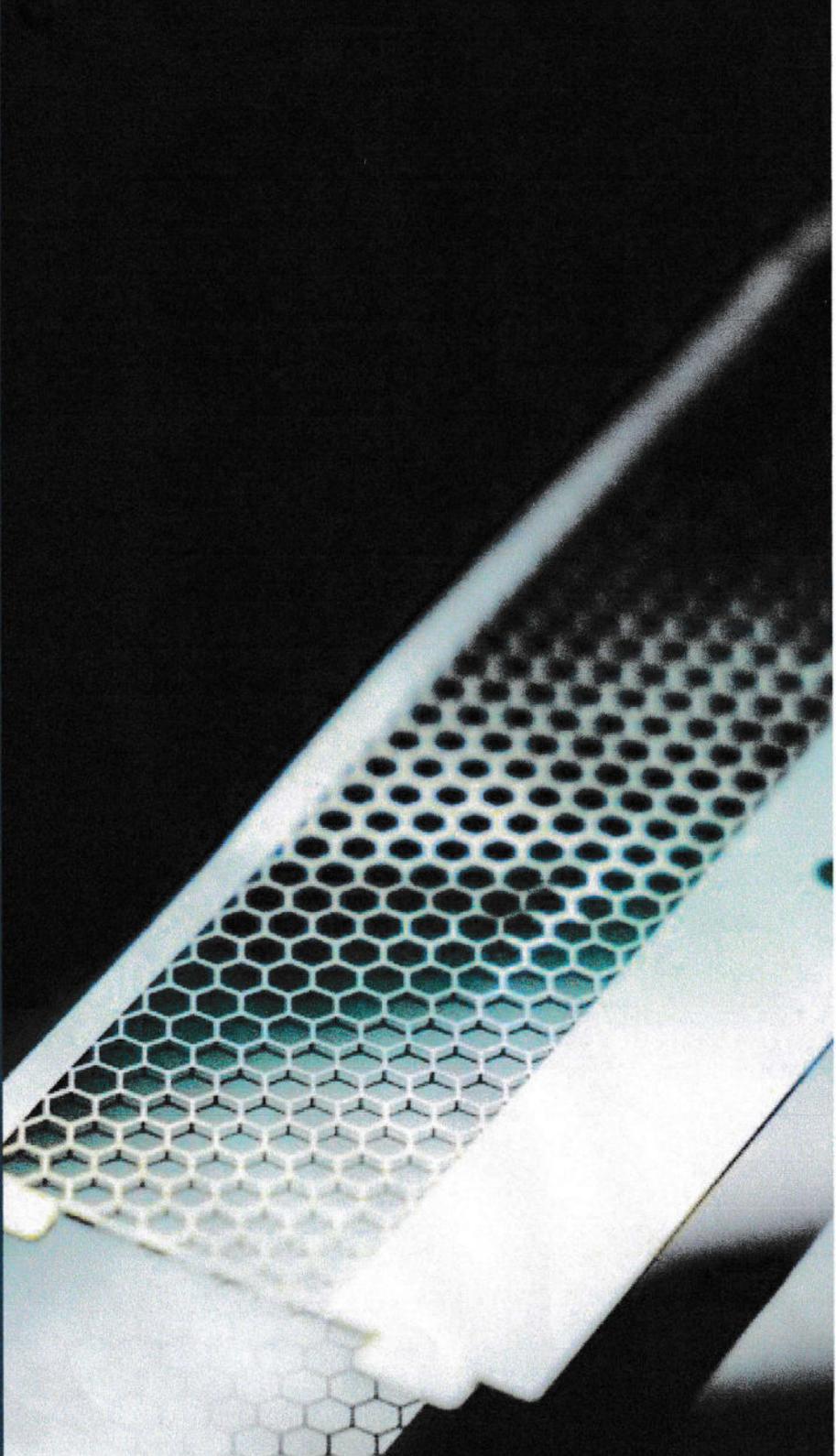
E: info@pkmt.de

W: www.pkmt.de

T: +49 2166 12 88 640

Alles aus einer Hand!

- Verkauf
- Aufbau
- Inbetriebnahme
- Kalibrierung
- Schulung



nov^αus

Messtechnik GmbH & Co.KG
info@novus-messtechnik.de / +49 (0) 7031 414644-0

Besuchen Sie uns auf
www.pkmt.de

info@pkmt.de - 02166/12 88 600